

# 4RH CN

Calandra curvatrice idraulica  
a 4 rulli con doppio invito

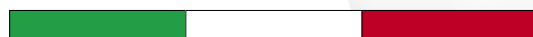


Hydraulic 4 rolls plate bending  
machine with pre-bending



**IMCAR**<sup>®</sup>

Bending & Welding Technologies



MODELLO <i>MODEL</i>	LUCE UTILE <i>USEFUL LENGHT</i>	CAPACITÀ CON INVITO <i>PREBENDING CAPACITY</i>			CAPACITÀ DI CURVATURA <i>BENDING CAPACITY</i>	DIAMETRO RULLI <i>ROLLS DIAMETERS</i>		POTENZA <i>POWER</i>	DIMENSIONI L x P x H <i>OVERALL DIMENSIONS L X W X H.</i>	PESO <i>WEIGHT</i>
		Ø Rullo superiore Ø Top roll				RULLO CENTRALE <i>CENTRAL ROLL</i>	RULLO LATERALE <i>LATERAL ROLLS</i>			
		1,2x Spessore / <i>Thickness</i>	3x <i>mm.</i>	5x <i>mm.</i>						
06/3	2050	6	8	9	11	220	190	5,5	3600 x 1350 x 1200	4,5
08/3	2050	8	11	12	15	240	210	5,5	3600 x 1400 x 1250	5,1
10/3	2050	10	13	14	18	270	240	7,5	3900 x 1600 x 1550	7
12/3	2050	12	16	18	23	300	260	11	4100 x 1750 x 1550	10
15/3	2050	15	20	21	26	320	280	15	4100 x 1800 x 1600	10,7
17/3	2050	17	22	24	30	360	320	18,5	4300 x 2000 x 1900	13,5
20/3	2050	20	26	28	35	390	350	18,5	4300 x 2050 x 1900	13,9
25/3	2050	25	32	35	44	420	370	22	4600 x 2400 x 2100	20,4
30/3	2050	30	39	42	53	460	410	22	4700 x 2500 x 2200	21,4
35/3	2050	35	46	49	61	500	440	30	4900 x 2800 x 2500	27
40/3	2050	40	52	56	70	550	490	37	5100 x 3200 x 2900	35
50/3	2050	50	65	70	88	600	540	55	5800 x 3400 x 3100	45
06/4	2550	5	7	8	10	220	190	5,5	4100 x 1350 x 1200	5,1
08/4	2550	6	8	9	11	240	210	5,5	4100 x 1400 x 1250	5,9
10/4	2550	8	11	12	15	270	240	7,5	4400 x 1600 x 1550	8
12/4	2550	10	13	14	18	300	260	11	4600 x 1750 x 1550	11,2
15/4	2550	12	16	18	23	320	280	15	4600 x 1800 x 1600	12
17/4	2550	15	20	21	26	360	320	18,5	4800 x 2000 x 1900	15,5
20/4	2550	17	22	24	30	390	350	18,5	4800 x 2050 x 1900	15,9
25/4	2550	20	26	28	35	420	370	22	5100 x 2400 x 2100	22,9
30/4	2550	25	32	35	44	460	410	22	5200 x 2500 x 2200	24,3
35/4	2550	30	39	42	53	500	440	30	5400 x 2800 x 2500	30,5
40/4	2500	35	46	49	61	550	490	37	5600 x 3200 x 2900	39
50/4	2550	40	52	56	70	600	540	55	6300 x 3400 x 3100	50
06/5	3100	4	5	6	8	220	190	5,5	4650 x 1350 x 1200	5,7
08/5	3100	5	7	8	10	240	210	5,5	4650 x 1400 x 1250	6,7
10/5	3100	6	8	9	11	270	240	7,5	4950 x 1600 x 1550	9
12/5	3100	8	11	12	15	300	260	11	5150 x 1750 x 1550	12,4
15/5	3100	10	13	14	18	320	280	15	5150 x 1800 x 1600	13,3
17/5	3100	12	16	18	23	360	320	18,5	5350 x 2000 x 1900	17,4
20/5	3100	15	20	21	26	390	350	18,5	5350 x 2050 x 1900	17,8
25/5	3100	17	22	24	30	420	370	22	5650 x 2400 x 2100	25,3
30/5	3100	20	26	28	35	460	410	22	5750 x 2500 x 2200	27,2
35/5	3100	25	32	35	44	500	440	30	6000 x 2800 x 2500	34
40/5	3100	30	39	42	53	550	490	37	6200 x 3200 x 2900	43
50/5	3100	35	46	49	61	600	540	55	6850 x 3400 x 3100	55
06/7	4050	2	3	4	5	220	190	5,5	5600 x 1350 x 1200	6,8
08/7	4050	3	4	5	6	240	210	5,5	5900 x 1400 x 1250	8
10/7	4050	4	5	6	8	270	240	7,5	5900 x 1600 x 1550	10,7
12/7	4050	5	7	8	10	300	260	11	6100 x 1750 x 1550	14,8
15/7	4050	6	8	9	11	320	280	15	6100 x 1800 x 1600	15,9
17/7	4050	8	11	12	15	360	320	18,5	6300 x 2000 x 1900	21,3
20/7	4050	10	13	14	18	390	350	18,5	6300 x 2050 x 1900	21,7
25/7	4050	12	16	18	23	420	370	22	6600 x 2400 x 2100	30,1
30/7	4050	15	20	21	26	460	410	22	6700 x 2500 x 2200	33
35/7	4050	17	22	24	30	500	440	30	6900 x 2800 x 2500	41
40/7	4050	20	26	28	35	550	490	37	7100 x 3200 x 2900	51
50/7	4050	25	32	35	44	600	540	55	7800 x 3400 x 3100	65

Le capacità non menzionate nella tabella sopra riportata sono disponibili su richiesta / Capacities not mentioned in above chart are available on request  
 Diametro minimo ottenibile = 1,2 x diametro del rullo superiore con massima luce e massimo spessore consentiti sulla macchina. Capacità relative a FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm<sup>2</sup>, RS=26 kg/mm<sup>2</sup>)  
 Minimum diameter obtainable = 1,2 x top roll diameter at max width and max thickness allowed on machine. Capacities related to steel quality FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm<sup>2</sup>, RS=26 kg/mm<sup>2</sup>)

Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / All specifications above are subject to variation without notice

